



## **Materia : Producción industrial II**

<b>Semestre:</b>	<b>VIII</b>
<b>Clave:</b>	<b>38938</b>
<b>Área:</b>	<b>Investigaciones Tecnológicas</b>
<b>Departamento:</b>	<b>Disciplinas Auxiliares</b>
<b>Tipología:</b>	<b>Teórica</b>
<b>Carácter:</b>	<b>Instrumental</b>
<b>Tipo:</b>	<b>Prácticas (00) Teóricas (04)</b>
<b>Horas:</b>	<b>04</b>
<b>Créditos:</b>	<b>8</b>
<b>Carreras:</b>	<b>Diseño Industrial</b>
<b>Elaboró:</b>	<b>D.I: Vicente Uresti Jasso</b>
<b>Revisó:</b>	<b>Arq. Héctor Sandoval Rodríguez</b>
<b>Fecha:</b>	<b>Agosto 1999</b>

### **Presentación de la materia**

Tomando como precedentes importantes los conocimientos y experiencias de la materia de producción Industrial I y considerando que los mayores problemas en una empresa son directamente con la administración, programación y control de la producción, el alumno de la carrera de Diseñador Industrial debe adentrarse en el conocimiento de los métodos que controlan a un producto, en su tecnología, materiales, espacios y recursos humanos.

### **Objetivo general**

El alumno será capaz de analizar los procesos productivos de cualquier tipo, y logrará propuestas de producción optimas, con los que se obtenga un máximo rendimiento de producción.

## **UNIDAD 1**

### **El Proceso productivo**

#### **Objetivo particular:**

El alumno será capaz de analizar los procesos productivos de cualquier tipo, y logrará propuestas de producción optimas,

con los que se obtenga un máximo rendimiento de producción.

- 1.1 Definiciones Básicas
- 1.2 Productividad
- 1.3 Organización de un departamento de producción
- 1.4 Definición y análisis de los procesos
- 1.5 Diseño e instalaciones de producción

## UNIDAD 2

### Tipos de producción

#### Objetivo particular:

El alumno será capaz de seleccionar un tipo de producción adecuado a las necesidades a efecto de realizar la manufactura de un producto determinado.

- 2.1 Producción
  - 2.1.1 Técnicas de producción
  - 2.1.2 Tipos de producción
  - 2.1.3 Producción continua
  - 2.1.4 Producción intermitente
  - 2.1.5 Producción por proyecto
  - 2.1.6 Control de inventarios
  - 2.1.7 Control de calidad.

## UNIDAD 3

### Ingeniería de métodos

#### Objetivo particular:

Aplicando los principios básicos de la ingeniería de métodos, el alumno será capaz de diseñar una estación de trabajo.

- 3.1 Economía de la producción
- 3.2 Recursos humanos de la producción
- 3.3 Ingeniería de métodos
- 3.4 Estudio de tiempo y movimientos
- 3.5 Medición del trabajo
- 3.6 Ergonomía
- 3.7 Diagramas de producción
- 3.8 Diagramas de flujo
- 3.9 Ruta crítica.

---

## Mecánica de enseñanza aprendizaje

Exposición en clase de los diferentes temas, complementado con lecturas y comentarios de visitas a industrias, investigaciones y entrega de reportes.

---

## Mecanismos de evaluación

El curso consta de tres unidades didácticas y cada una será evaluada así:

30% Examen Ordinario

60% Trabajos de Investigación

10% Participación activa del alumno

La asistencia del 66% le da derecho a ser evaluado

---

## Bibliografía básica

GRENE. *Control de Producción*. Ed. Diana

NIEBEL. *Ingeniería Industrial*. Alfa-Omega

A. MONTAÑO. *Diagnóstico Industrial*. Trillas

MAYNARD. *Manual de la Ingeniería de la Producción*. Reverte

A. MONTAÑO. *Administración de la Producción*. Trillas

BUFFA, E.S. *Dirección Técnica y Administración de la Producción*. Limusa. Tomo I y II

BOCK HOLSTEIN. *Planeación y Control de la Producción*. Limusa

MANUALES PARA MICROEMPRESARIOS. *Producción y Costo. Principios de Administración . Control de Calidad*. Nafinsa